21 julio 2010

LIFETIME®

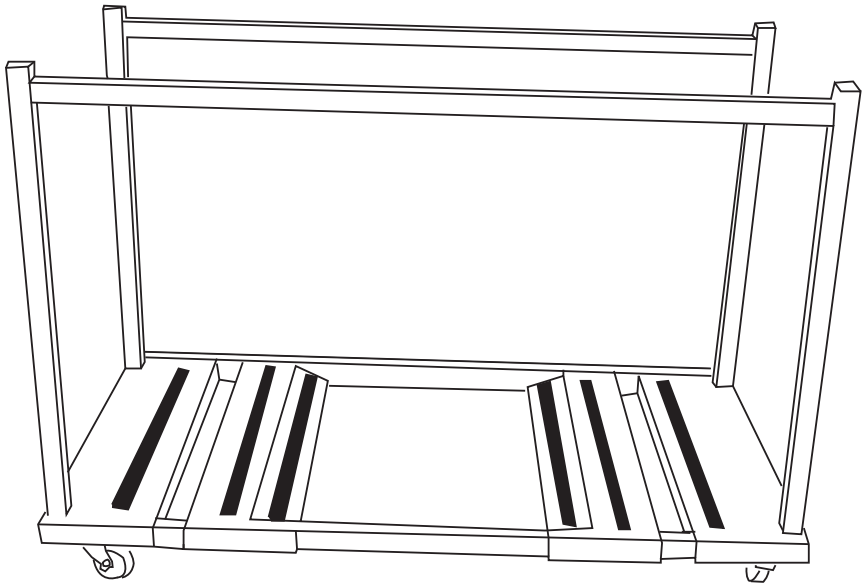
VISITE NUESTRO SITIO EN INTERNET:

WWW.LIFETIME.COM

CARRO PORTA MESAS

INSTRUCCIONES DE ARMADO Y MANUAL DEL USUARIO

MODELO #6520



LPI de México, S. de R.L. de C.V.
Batallón de San Patricio # 111 Piso 30
Col. Valle Oriente
San Pedro Garza García, N.L. 66269

RFC: LME070821UG6

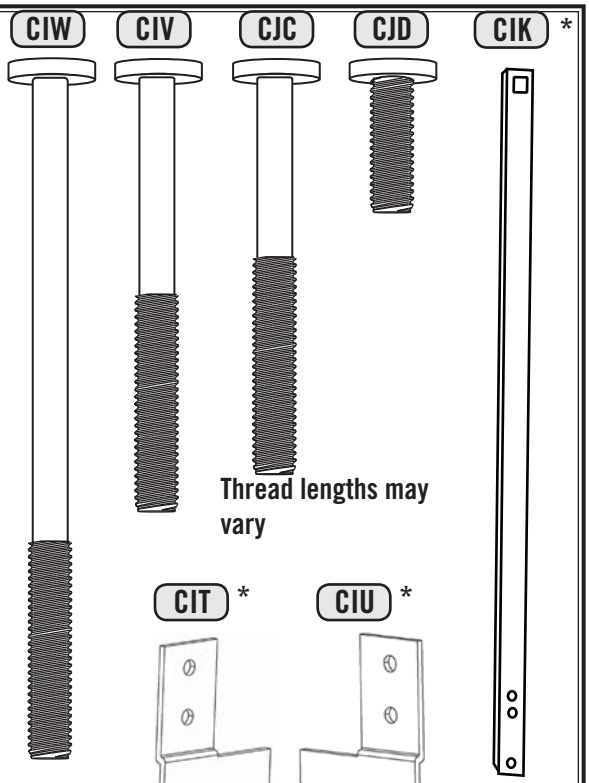
ADVERTENCIA

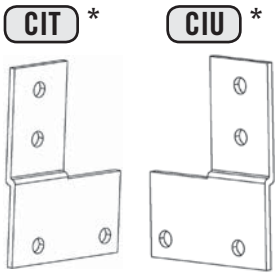
El incumplimiento de seguir todas las advertencias en estas instrucciones puede ocasionar en lesiones graves personales tales como heridas, fracturas, daño neural, parálisis, daño cerebral, o muerte. El incumplimiento de conformar puede también resultar en daño a propiedad. Favor de prestar atención a todas las advertencias y precauciones. Para asegurar su seguridad, no intente de armar el Carro Porta Mesas sin leer y seguir detenidamente todas las instrucciones.

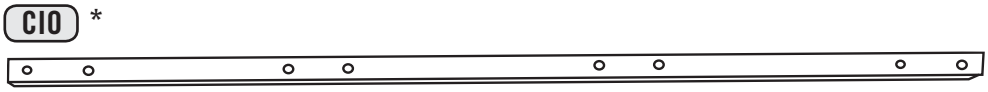
Guarde estas instrucciones por caso que tenga que comunicarse con el fabricante para piezas de reemplazo.

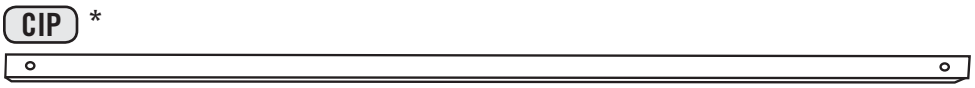
LISTA DE PIEZAS

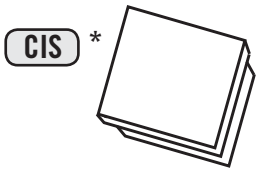
ID	Descripción	Cant	✓
CIM	Placa lateral de metal	2	☐
CIN	Placa central de metal	2	☐
CIO	Tubo largo	2	☐
CIP	Tubo horizontal	2	☐
CIK	Tubo vertical cuadrado	4	☐
CIQ	Soporte	4	☐
CIR	Llanta	4	☐
CIS	Capuchón de plástico	4	☐
CIT	Soporte en «L» lateral izquierdo	2	☐
CIU	Soporte en «L» lateral derecho	2	☐
CJE	**Elementos para el armado de la carro porta mesas**		
CIV	Perno de m8 x 58 mm	8	☐
CIW	Perno de m8 x 93 mm	4	☐
CIX	Rondana plana de m8	56	☐
CIY	Tuerca Nylock de m8	28	☐
CIZ	Tornillo autoroscante de m4 x 10 mm	4	☐
CJA	Llave en «L» de 5 mm	1	☐
CJB	Llave de 13 mm	1	☐
CJC	Perno de m8 x 53 mm	12	☐
CJD	Perno de m8 x 18 mm	4	☐

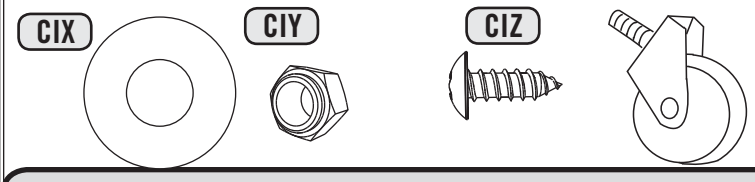












***No está a escala**

Herramientas y materiales requeridos para el armado (No se incluyen)

1. Destornillador Phillips
2. Llave de 10 mm

****UN MÍNIMO DE DOS ADULTOS REQUERIDOS PARA EL ARMADO****

ANTES DE COMENZAR EL ARMADO

A. Identifique y haga un inventario de todas las partes utilizando las casillas en la Lista de piezas. Si le faltan unas piezas, favor de comunicarse con el fabricante mediante la dirección electrónica siguiente: customercare@lifetime.com
B. Se usa este Carro Porta Mesas para las mesas rectangulares de 8, 6 y 5 pies, y mesas redondas de 5 y 4 pies.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

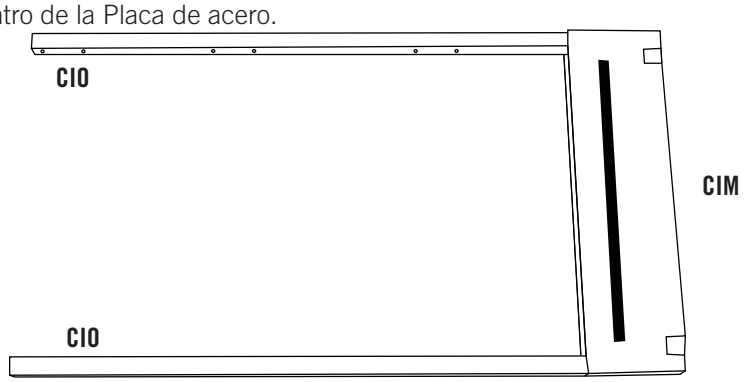
EL NO SEGUIR ESTAS MEDIDAS DE SEGURIDAD PUEDE RESULTAR EN DAÑOS MUY GRAVES A SU PERSONA O DAÑOS AL PRODUCTO. El completar el ensamblaje debidamente y el usar este producto con la vigilancia necesaria es fundamental para un funcionamiento correcto y así evitar accidente alguno.

- Si asistencia técnica es requerida, favor de comunicarse con el fabricante al correo electrónico siguiente: customercare@lifetime.com.
- No se debe jugar encima o al entorno del carro porta mesas. El carro porta mesas nunca debe de dejarse en una bajada, pues puede patinarse causando así daños graves a su persona o a terceros.
- Un carro porta mesas cargado es muy pesado y debe manejarse con prudencia y por una persona capaz de hacerlo.

La mayoría de los accidentes ocurren por el mal uso del producto o por seguimiento erróneo de estas instrucciones.

PASO 1

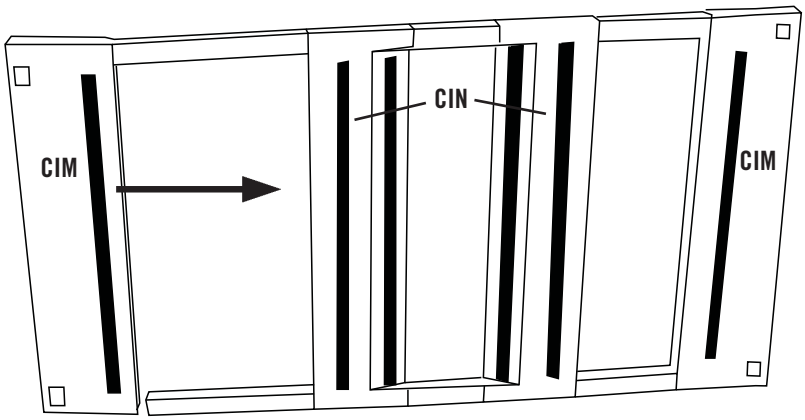
a. Tome los dos (2) **Tubos largos (CIO)**. Voltee los Tubos para que los orificios queden a los lados, como ilustrado abajo. Deslice la **Placa lateral de metal (CIM)** en un extremo para que los Tubos queden dentro. Asegúrese que los Tubos queden completamente dentro de la Placa de acero.



PASO 2

a. Deslice las dos (2) **Placas central de metal (CIN)** arriba de los Tubos largos como indicado abajo, asegurándose que las superficies de ángulo queden volteadas frente a frente.

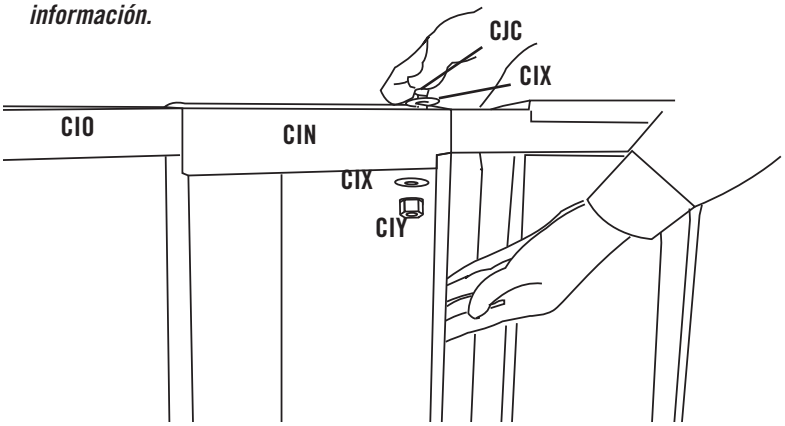
b. Deslice la otra **Placa lateral de metal (CIM)** al otro extremo para que los Tubos queden dentro. Asegúrese que los Tubos queden completamente dentro de la Placa de acero.



PASO 3

a. Incline cautelosamente el Carro Porta Mesas. Sujete bien las **Placas centrales de metal (CIN)** de en medio intercalando un **Tornillo de 8m x 53 mm (CJC)** junto con una **Rondana plana de m8 (CIX)** por el orificio en las Placas de acero. Deslice otra Rondana plana de m8 en un Tornillo de 8m x 53 mm ya que este haya traspasado el orificio y asegúrelo con una **Tuerca de 8m (CIY)**. Repita este paso en cada orificio de las **Placas laterales de metal (CIN)**.

NOTA: Las Placas de acero centrales pueden asegurarse en cualquiera de los orificios incluidos en los Tubos. Esto depende de la medida de la mesa que será almacenada. Ver pagina 7, "Ajustar las Placas de acero centrales para mesas de 4 o 5 pies" para más información.



Apriete las Tuercas sólo por mano en este paso.

ADVERTENCIA

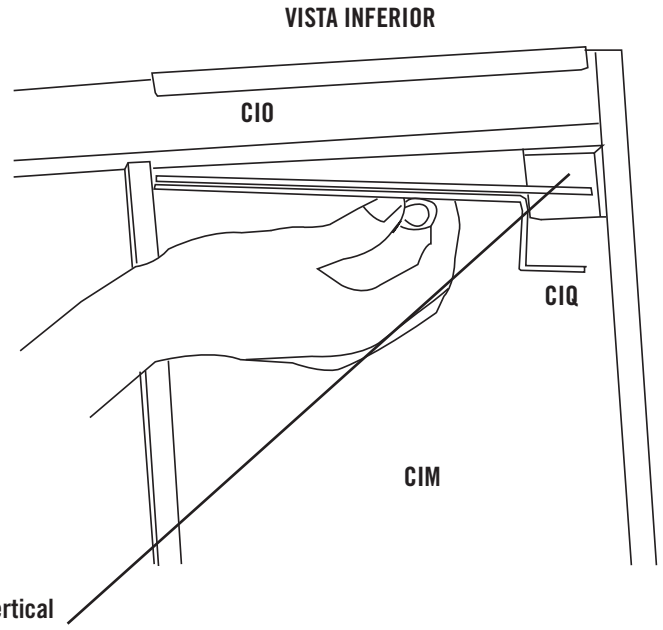
El no asegurar bien las placas de acero de en medio antes de continuar con estas instrucciones puede resultar en daños muy graves o accidentes.

PASO 4

a. Coloque uno de los **Soportes (CIQ)** en su lugar debajo de la **Placa lateral de metal (CIM)**, como ilustrado. La parte cuadrada del Soporte debe de entornar el orificio cuadrado de la Placa de acero lateral.

b. Introduzca el **Tubo vertical cuadrado (CIK)** al orificio cuadrado en la **Placa lateral de metal (CIM)**.

NOTA: El extremo del Tubo (CIK) que tiene orificios pequeños es el que debe de ser intercalado. Asegúrese que los orificios del Tubo vertical cuadrado queden viendo hacia fuera de la Placa de acero (CIM).

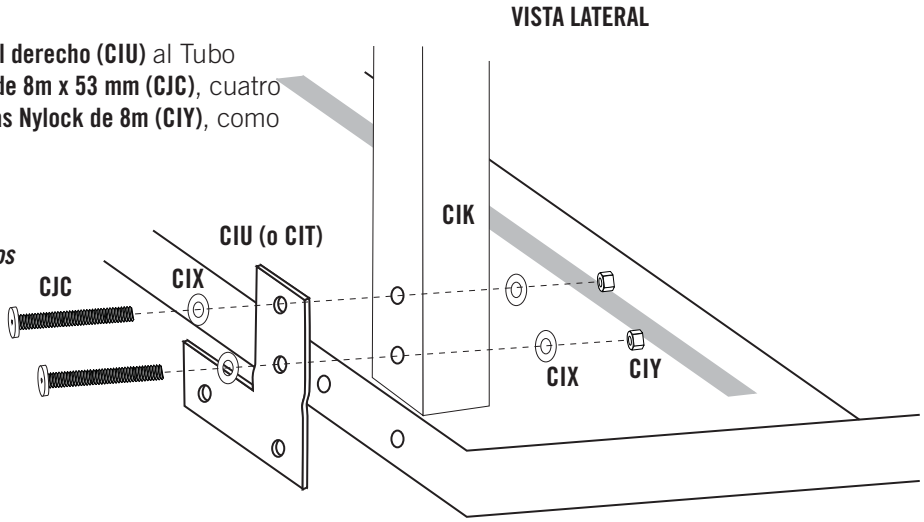


PASO 5

a. Sujete uno de los **Soportes en «L» lateral derecho (CIU)** al Tubo vertical cuadrado usando dos (2) **Pernos de 8m x 53 mm (CJC)**, cuatro (4) **Rondanas planas de 8m (CIX)** y dos **Tuercas Nylock de 8m (CIY)**, como ilustrado.

NOTA: Los Soportes en «L» laterales tienen ángulos para que se encajen dentro de sólo un lado.

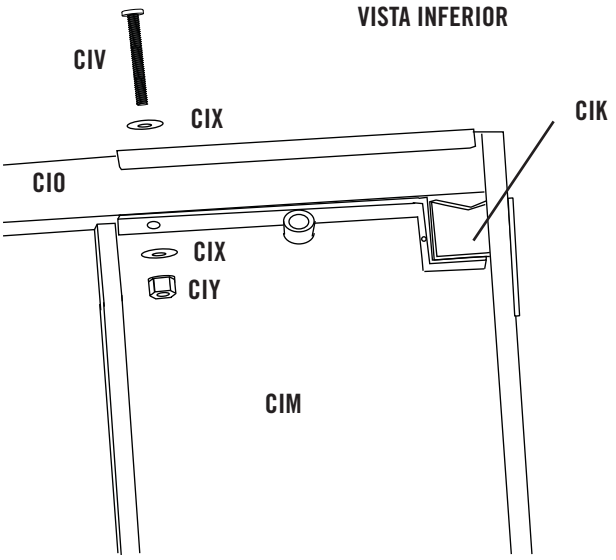
Apriete las Tuercas sólo a mano en este paso.



PASO 6

a. Introduzca un **Perno de 8m x 58 mm (CIV)** a través de una **Rondana plana de 8m (CIX)** y el orificio en la parte horizontal de la Placa de acero, el Tubo vertical cuadrado y el Soporte (el Perno debe de atravesar los tres). Deslice otra Rondana en el Perno y asegúrelo con una **Tuerca Nylock de 8m (CIY)**.

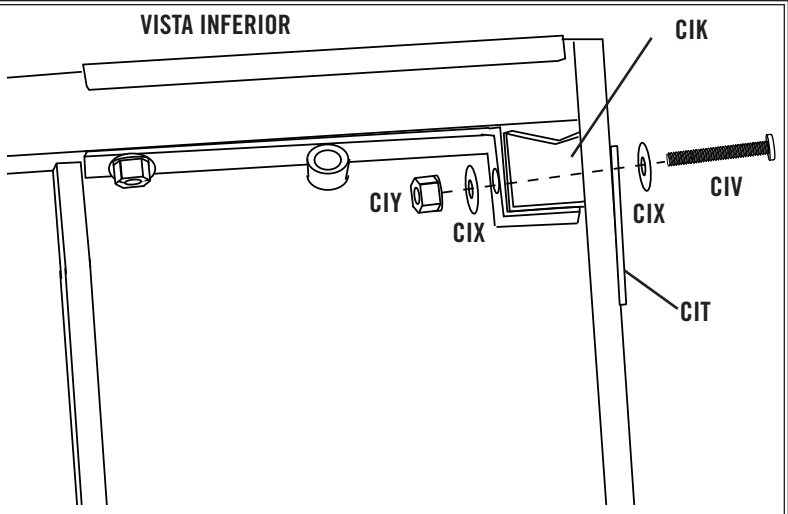
Apriete las Tuercas sólo a mano en este paso.



PASO 7

a. Introduzca un **Perno de 8m x 58 mm (CIV)** a través de una **Rondana de 8m (CIX)** y el orificio del **Soporte en «L» lateral izquierda (CIT)**, el orificio de la parte vertical de la Placa de acero, el Tubo vertical cuadrado y el Soporte, como ilustrado. Deslice otra Rondana de 8m en el Perno y asegúrelo con una **Tuerca Nylock de 8m (CIY)**.

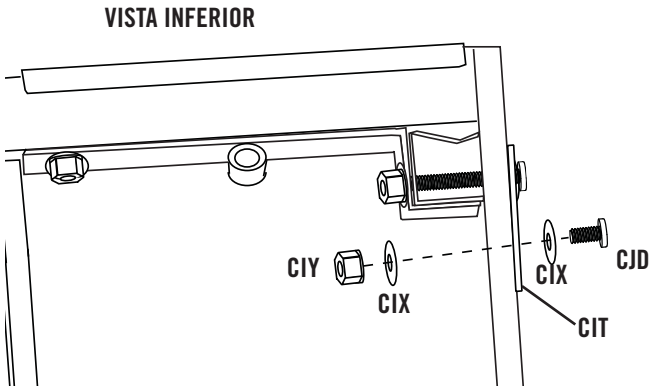
Apriete las Tuercas sólo a mano en este paso.



PASO 8

a. Introduzca un **Perno de 8m x 18 mm (CJD)** a través de una **Rondana plana de 8m (CIX)** por el orificio del **Soporte en «L» lateral izquierdo (CIT)**, el orificio de la parte vertical de la Placa de acero, como ilustrado. Deslice otra Rondana de 8m en el Perno y asegúrelo con una **Tuerca Nylock de 8m (CIY)**.

Apriete las Tuercas sólo a mano en este paso.



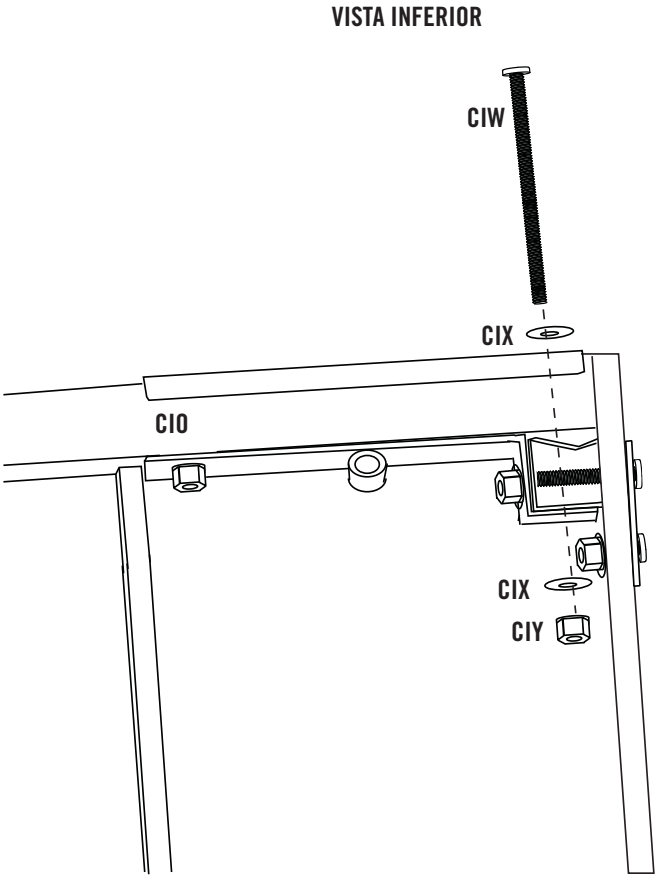
PASO 9

a. Introduzca un **Perno 8m x 93 mm (CIW)** a través de una **Rondana plana de 8m (CIX)** por el orificio en la esquina de la parte horizontal de la **Placa de acero (CIM)**, el **Tubo largo (CIO)**, el **Tubo vertical cuadrado (CIK)** y el Soporte, como ilustrado. Deslice otra **Rondana plana (CIX)** en el Perno y asegúrelo con una **Tuerca Nylock de 8m (CIY)**.

SUGERENCIA: Es más fácil alinear los orificios con un destornillador antes de introducir el Perno.

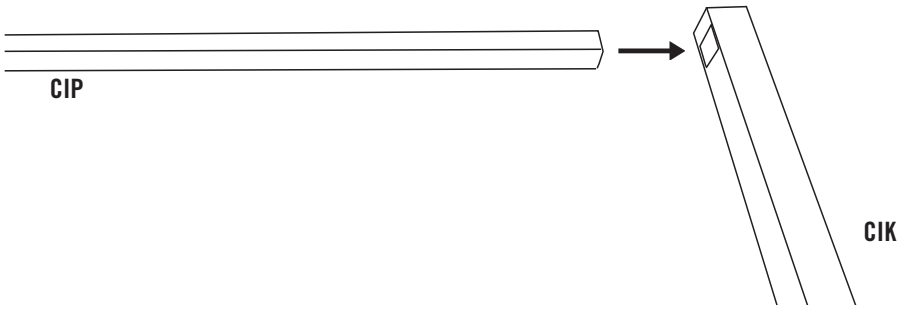
b. Repita pasos 4 a 9 para asegurar los otros Tubos verticales cuadrados al Carro Porta Mesas.

Apriete las Tuercas sólo a mano en este paso.



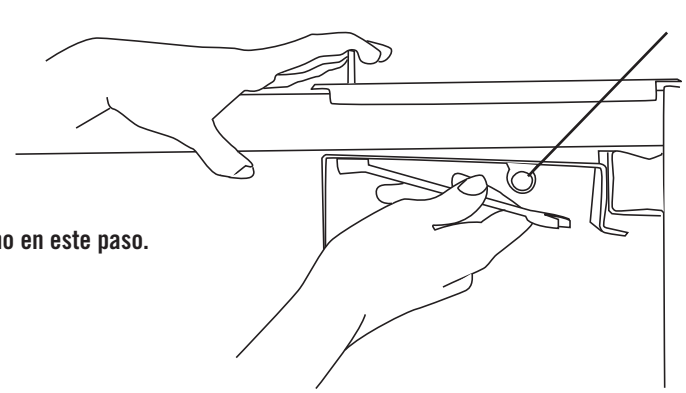
PASO 10

a. Introduzca un extremo del **Tubo horizontal (CIP)** dentro del orificio del **Tubo vertical cuadrado (CIK)**, asegurando que los pequeños orificios del Tubo horizontal queden hacia arriba.
b. Introduzca el otro extremo del Tubo horizontal dentro del orificio del otro Tubo vertical cuadrado al otro costado del Carro Porta Mesas.
c. Repita este paso con el segundo Tubo horizontal.



PASO 11

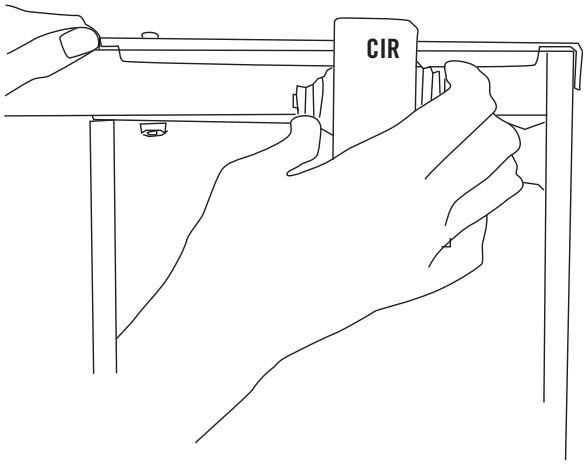
a. Ajuste todas las Tuercas usando la **Llave de 13 mm (CJB)** y la **Llave en «L» de 5 mm (CJA)**.



Apriete las Tuercas sólo a mano en este paso.

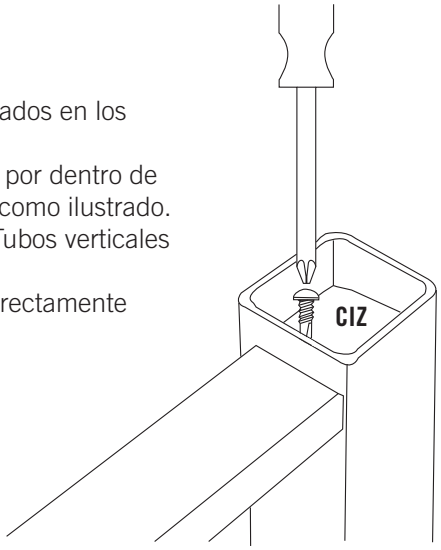
PASO 12

a. Coloque las **Llantas (CIR)** en el hueco de cada Soporte, como ilustrado. **Estos huecos están ilustrados en el último paso (11).**
b. Voltee el Carro Porta Mesas vertical.



PASO 13

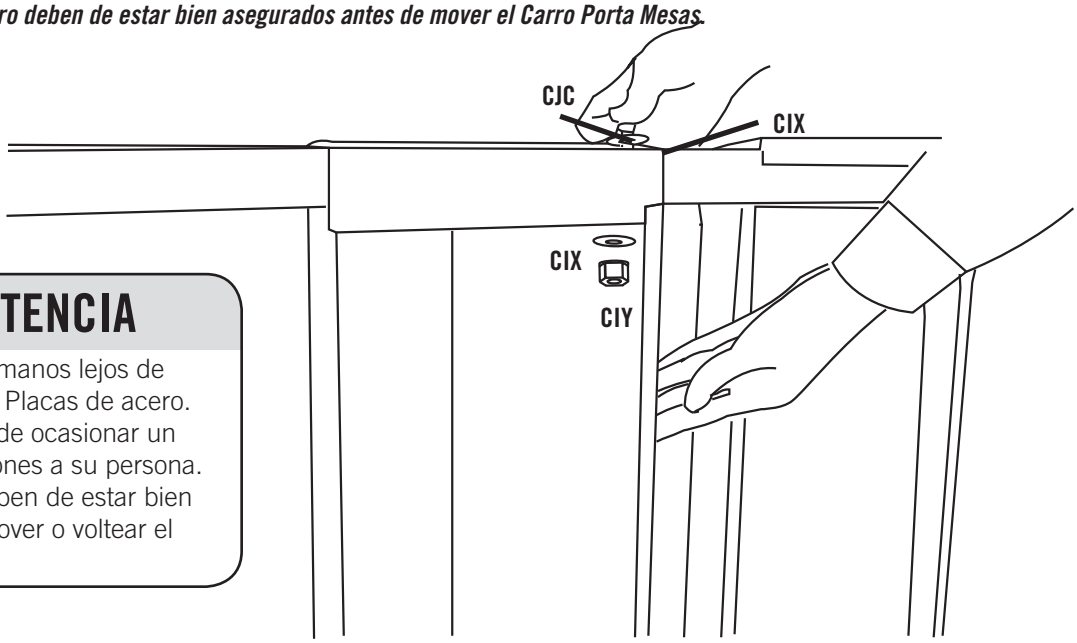
a. Asegúrese que los **Tubos horizontales (CIP)** estén muy bien incrustados en los **Tubos verticales cuadrados (CIK)**.
b. Introduzca un **Tornillo auto-roscante de 4m x 10 (CIZ)** en los orificios por dentro de los Tubos verticales cuadrados traspasando así el Tubo horizontal, como ilustrado.
c. Coloque la **Tapón de plástico (CIS)** dentro de cada extremo de los Tubos verticales cuadrados.
d. Asegúrese que todas las Tuercas y Tornillos estén ajustados correctamente antes de usar el Carro Porta Mesas.



Ajustar las placas de acero centrales para mesas de 4 o 5 pies

Las **Placas centrales de metal (CIN)** están diseñadas para almacenar también mesas redondas de 4 o 5 pies. Para almacenar mesas redondas de 4 pies, alineé las **Placas centrales de metal (CIN)** con los orificios que están más al medio del Carro Porta Mesas. Introduzca un **Perno de 6m x 53 mm (CJC)** a través de una **Rondana plana de 8m (CIX)** y cada orificio en las Placas de acero. Deslice otra Rondana plana en el Perno y asegúrelo con una **Tuerca Nylock de 8m (CIY)**.
Para almacenar mesas redondas de 5 pies, cautelosamente saque los Pernos y las Rondanas y deslice las Placas de acero centrales, una a cada extremo, hasta alinear cada una con los orificios mas cercanos a los **Tubos verticales cuadrados (CIK)**.

NOTA: Todas las Placas de acero deben de estar bien asegurados antes de mover el Carro Porta Mesas.



⚠ ADVERTENCIA

Mantenga sus dedos y manos lejos de los huecos al mover las Placas de acero. El no tener cautela puede ocasionar un accidente o graves lesiones a su persona. Las Placas de acero deben de estar bien asegurados antes de mover o voltear el Carro Porta Mesas.

⚠ ADVERTENCIA ⚠

- No escalar, subirse o jugar en el Carro Porta Mesas.
- Sólo use en camino nivelado.
- El Carro Porta Mesas debe de manejarse con mucho cuidado y sólo por adultos capases de mover el peso contenido.

El no hacer caso a estas advertencias puede resultar en lesiones muy graves.

#FS02400